

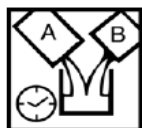
Acesse nossa página: www.debeer-auto.com.br

Descrição do Produto:

Indicado para preparação de superfícies metálicas, especialmente para receber acabamentos da linha DEBEER. Possui alto teor de sólidos, excelente poder de enchimento, lixamento rápido e fácil. Boa aderência e dureza.

O uso deste produto é exclusivo a profissionais devidamente treinados.

Catalise e/ou Diluição:



4 partes em volume de Primer P150.
1 parte em volume de Endurecedor H150.
1 parte em volume do UNI THINNER MEDIUM 1-151 (66.40.01151)



Para temperaturas acima de 30°C, Recomenda-se UNI THINNER SLOW 1-161 (66.4001161).
Para temperaturas abaixo de 20°C, Recomenda-se UNI THINNER FAST 1-141 (66.40.01141).

Aplicação:



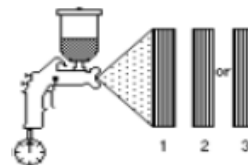
Aplicar 2 a 3 passadas cruzadas com intervalo de 5 a 10 minutos entre passadas.

Regular a pressão de ar entre 45 a 50 lbs/pol2.

Aplicar sobre:

Wash Primer Fundo Fosfatizante
Massa Poliéster ALL METAL
Esmalte Original de Fábrica

64.30.0B190



Secagem:



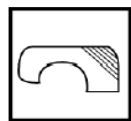
Ao ar a 25°C:

Pó 5 a 10 minutos
Toque 20 a 30 minutos
Para lixamento: 4 horas à 25° C

Estufa a 60°C:

30 minutos para lixamento

Preparação de Superfície:



Desengraxar a área a ser pintada com Solução Desoleante .

Lixar a área a ser repintada para remover tintas descascadas e ferrugem (se necessário).

Aplicar o Wash Primer para proteger as áreas expostas onde atingiu a chapa.

Uso do EPI:



Ler as instruções no verso da embalagem, antes de utilizar o produto.

Utilizar luvas de borracha nitrílica e óculos de segurança para manusear o produto.

Utilizar máscara respiradora com filtro contra vapores orgânicos e particulados ao manusear / aplicar o produto.

As informações aqui citadas, são baseadas em testes de laboratório e experiências práticas. A qualidade do produto é assegurada somente quando aplicado por profissional treinado com as especificações. Nos reservamos o direito de alterar ou eliminar quaisquer informações aqui citadas.